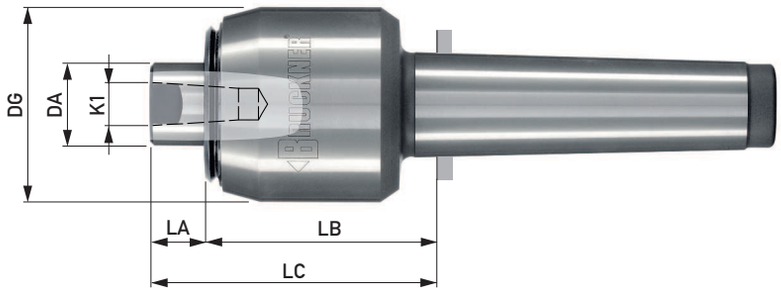
Typ SE, SEG

Laufkörper mit Innenkegel 1:7,5
für Zentriereinsätze



Rundlaufabweichung
Typ SE max. 0,005 mm
Typ SEG max. 0,003 mm
mit Prüfbericht

Einsatzbereich
Für die Einzel-, Klein- und Serienfertigung, Messtechnik

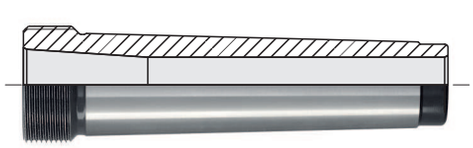
Vorteile
Bei Verschleiß des Zentriereinsatzes ist nur der Einsatz zu tauschen, die Hochleistungsspitze ist sofort wieder betriebsbereit. Vielseitige Anwendung durch acht Einsatzformen (siehe nächste Seite).

Das Wechseln erfolgt je nach Einsatzform durch Abdrückgewinde am Einsatz und Abdrückmutter oder über die Schlüsselflächen durch Verdrehen mit zwei Gabelschlüsseln.

Beim Rundschleifen empfehlen wir unsere **Zusatzdichtung** (Abb. Seite 10)

Typ SE	Bestell-Nr.	5482	5483	5486	5484	5487	5485
Typ SEG	Bestell-Nr.	5482G	5483G	5486G	5484G	5487G	5485G
Morsekegel		2	3	3	4	4	5
DA		20	20	25	25	35	45
DG		45	45	58	58	76	95
K1		11	11	15	15	22	28
LA		14	14	17	17	18	21
LB		52	52	58	58	68	89
LC		71	72	81	83	95	121
SW		16	16	22	22	30	41
Drehzahl max. 1/min		5500	5500	5000	5000	4000	3500
Zugehörige Einsätze		482..	482..	484..	484..	487..	485..
Zusatzdichtung	Bestell-Nr.	V20	V20	V25	V25	V35	V45
Belastung		Die radiale Belastung des Typ SE, SEG wird durch die Zentriereinsätze begrenzt					

► mit Abdrückgewinde Seite, siehe A-Reihe

Kegelhülse Typ KE

zum Nachschleifen der Zentriereinsätze. Kombiniert mit den Zentriereinsätzen als feste Zentrierspitze im Spindelstock und Reitstock für Sonder-anwendungen.